

Hypertherm®

HyPerformance® Plasma HPR260XD®

Система HPR260XD обеспечивает превосходное качество резки HyPerformance в широком диапазоне применений и для материалов разной толщины: от очень малой до высокой.

Толщина резки низкоуглеродистой стали

Без образования окалины*	32 мм
Промышленный прожиг	38 мм
Максимальная толщина резки	64 мм

Толщина резки нержавеющей стали

Промышленный прожиг	32 мм
Максимальная толщина резки	50 мм

Толщина резки алюминия

Промышленный прожиг	25 мм
Максимальная толщина резки	50 мм

* На работу без образования окалины может влиять функция обработки и тип материала.

Превосходное качество и однородность резки

Плазменная система HyPerformance обеспечивает превосходное качество и однородность резки мелких деталей, что позволяет устранить затраты на вторичную обработку.

- Технология HyDefinition® позволяет выровнять и фокусировать плазменную дугу для повышения точности резки низкоуглеродистой стали толщиной до 64 мм.
- Новая технология HDi™ обеспечивает качество резки HyDefinition на тонкой нержавеющей стали толщиной от 3 до 6 мм.
- Запатентованные технологии наших систем обеспечивают более однородное качество резки в течение более длительного времени по сравнению с другими системами, представленными на рынке.

Максимальная производительность

Плазменная система HyPerformance обеспечивает максимально высокую производительность благодаря сочетанию таких преимуществ, как высокие скорости резки, короткие производственные циклы, быстрая смена режимов и высокая надежность.

Минимальные эксплуатационные затраты

Плазменная система HyPerformance позволяет сократить эксплуатационные затраты и повысить рентабельность.

- Технология LongLife® существенно продлевает срок службы расходных деталей и обеспечивает стабильно высокое качество резки HyDefinition в течение наиболее длительного периода времени.

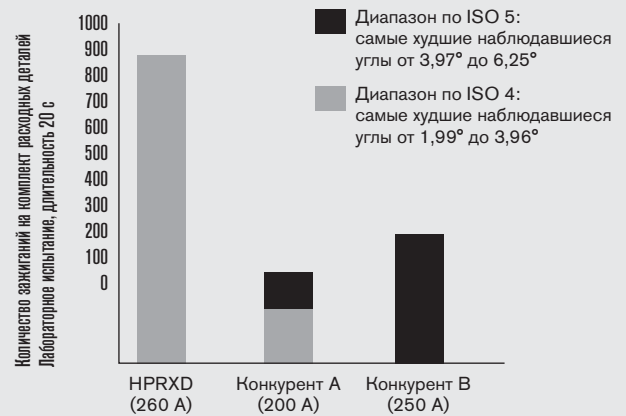
Непревзойденная надежность

Всестороннее тестирование и более чем сорокалетний опыт работы гарантируют качество продуктов Hypertherm, на которое Вы всегда можете рассчитывать.



Качество резки в течение срока службы (260 А)

Низкоуглеродистая сталь 20 мм



Превосходное качество резки низкоуглеродистой и нержавеющей стали



Технические характеристики

Значения входного напряжения (3-ф.) и силы тока	В перем. тока	Гц	А
	200/208	50/60	149/144
	220	50/60	136
	240	60	124
	380	50/60	84
	400	50/60	75
	415	50/60	75
	440	60	68
	480	60	62
	600	60	50
Выходное напряжение	175 В пост. тока		
Выходной ток	260 А		
Рабочий цикл	100 % при 40 °С на мощности 45,5 кВт		
Коэффициент мощности	0,98 при выходной мощности 45,5 кВт		
Максимальное напряжение холостого хода	311 В пост. тока		
Размеры	115 см В, 82 см Ш, 119 см Д		
Масса с резаком	567 кг		
Источник газа	Плазмообра-зующий газ O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, воздух, Ar		
Защитный газ	N ₂ , O ₂ , воздух, Ar		
Давление газа	8,3 бар — ручная система управления подачей газа 8 бар — автоматическая система управления подачей газа		

* F5 = 5 % N, 95 % N₂

** H35 = 35 % N, 65 % Ar



Операционные данные

Материал	Сила тока (А)	Толщина (мм)	Примерная скорость резки (мм/мин)
Низкоуглеродистая сталь	30	0,5	5355
		O ₂ плазмообразующий	3
O ₂ защитный	80†	6	665
O ₂ плазмообразующий		3	6145
Воздух защитный	130†	12	1410
		20	545
O ₂ плазмообразующий	200†	6	4035
Воздух защитный		10	2680
O ₂ плазмообразующий	260†	25	550
		32	750
Воздух защитный	60	12	3850
		20	2170
Нержавеющая сталь	130†	32	1135
		3	2770
F5 плазмообразующий	200	4	2250
N ₂ защитный		5	1955
H35 и N ₂ плазмообразующие*	260†	6	1635
		12	1835
N ₂ защитный	200	20	875
		305	2000
H35 и N ₂ плазмообразующие*	130	8	1800
		1000	2030
H35 плазмообразующий	260†	12	1710
		20	1085
N ₂ защитный	260†	10	2190
		12	1790
H35 и N ₂ плазмообразующие*	130	20	1320
		6	2215
H35 и N ₂ плазмообразующие*	200	12	1455
		20	815
N ₂ защитный	260†	8	4350
		12	3650
H35 и N ₂ плазмообразующие*	260	20	1050
		12	4290
H35 плазмообразующий	200	12	1940
		32	940

HDI

† Расходные детали поддерживают срезание кромок под углом до 45°.

Cut with confidence

- Компания Hypertherm сертифицирована по стандарту ISO 9001: 2000.
- Гарантия на всю систему Hypertherm: на резак и провода — на один год, на все остальные компоненты системы — на два года.
- Источники тока для систем плазменной резки Hypertherm разработаны с тем, чтобы обеспечивать самую высокую в отрасли производительность и энергоэффективность с показателями КПД по мощности не менее 90 % и коэффициентами электрической мощности до 0,98. Предельно высокая энергоэффективность, продолжительный срок службы расходных деталей и экономичное производство позволяют сократить использование природных ресурсов и неблагоприятное воздействие на окружающую среду.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:



ОБОРУДОВАНИЕ
МАТЕРИАЛЫ
СЕРВИС

8 800 775 08 50